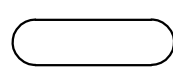
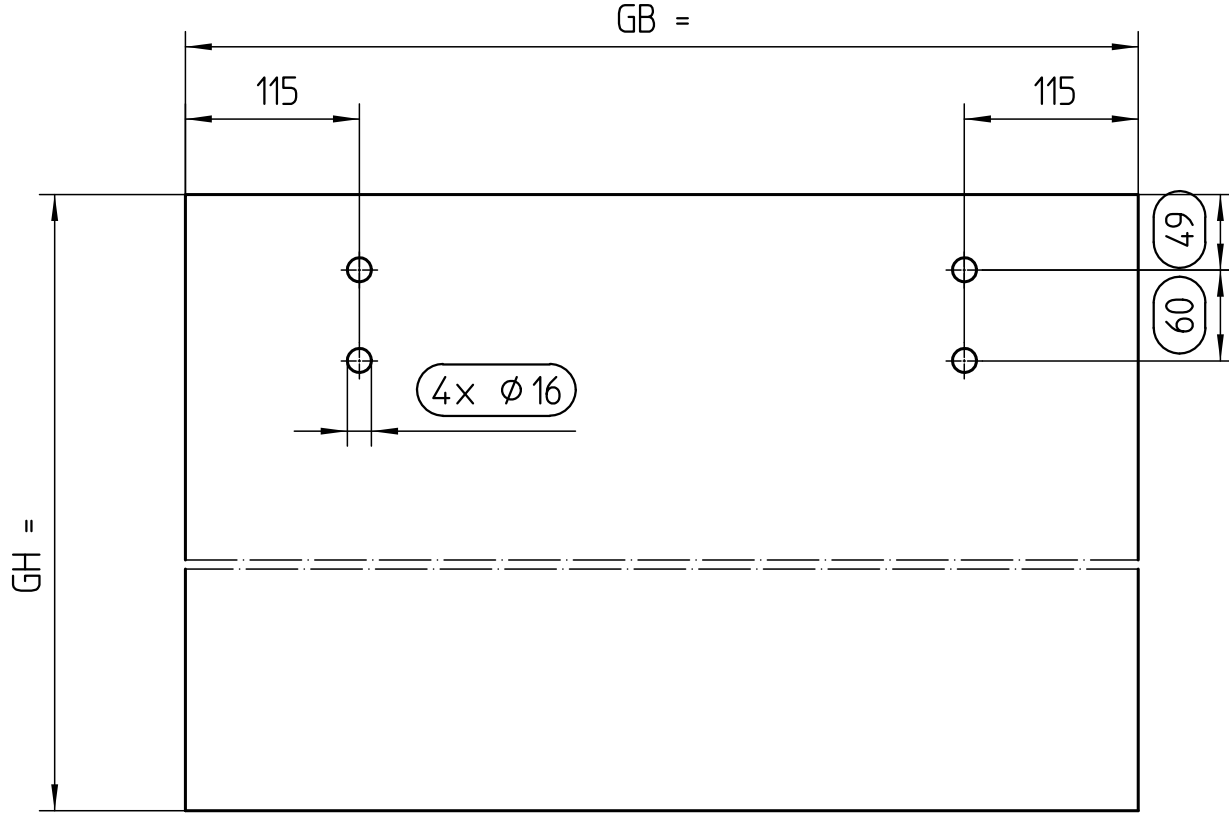


Mittelnabweichung/Symmetrietoleranz für Maße tolerance/organizational tolerance for center dimensions without individual indication Gesamtspektrum für: Normmaßbereiche (mm) Permissible deviations for basic size range (mm)	<6	6-30	30-120	120-400	400-1000	+0.05	+0.1	+0.15	+0.25	+0.4
Ra (µm)	10	2	0.25							
Rt (µm)	40	25	6.3	1						

Diese Zeichnung entspricht dem Entwicklungsstand des Zeichnungsdatums bzw. der letzten Änderungsantrag. Aus der Benützung der Zeichnung können keine Ansprüche, gleich welcher Art, einschließlich Schadenersatzansprüche, abgeleitet und gegen GEZE geltend gemacht werden. Die Zeichnung bleibt unser Eigentum und ist Dritten nur für die vertraglich zur Benutzung überlassen. Sollten sich aus der Zeichnung ergebenden Ansprüche sehen ausschließlich gegen GEZE. Ohne vorherige Zustimmung der GEZE darf diese Zeichnung nicht kopiert, vervielfältigt, weitergegeben oder in irgendeiner Weise öffentlich zugänglich gemacht werden. The drawing remains the property of GEZE and is made available to third parties only for the duration of contractual obligations. All rights connected with this drawing remain in possession of GEZE. This drawing may not be copied or handed over to third parties without the express consent of GEZE.

DIN ISO 2768-1 -M Winkelmaße / angular dimensions	<10	10-50	50-120	120-400	+0°10'
DIN ISO 2768-1 -N Längenmaße / linear dimensions	<10	10-50	50-120	120-400	+0°01'
DIN ISO 2768-1 -N Rundungen / curves	<6	6-30	30-120	120-400	+0.1
Grenzabmaße für Nennmaßbereiche (mm) Permissible deviations for basic size range (mm)	<6	6-30	30-120	120-400	+0.05



Wichtige Funktionsmaße
important dimensions

Abkürzungen / Abbreviations
 GB = Glasbreite / glass width
 GH = Glashöhe / glass height
 ÖW = Öffnungsweite / opening width
 DH = Durchgangshöhe / clear passage height

GH	= DH-4	= -----
GB 2-flügelig double leaf system	= ÖW/2+30	= -----
GB 1-flügelig single leaf system	= ÖW+30	= -----

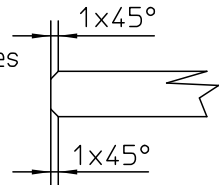
max. Glashöhe / max. glass height
3000mm

 max. Glasbreite / max. glass width
2500mm

Heat-Soak-Test:
 - auftragsbez. Chargenprotokollierung der Ofentemperatur (Aufheizphase, Haltezeit, Abkühlphase)
 - Registrierung / Fremdüberwachung der Protokollierung
 - Bei Durchführung des H.S.T.: Kennzeichnung mit Stempel erforderlich
 Heat-Soak-Test:
 - order-related batch recording of the oven temperature (heat-up phase, hold time, cool-down phase)
 - Registering / external control auf recording
 - If H.S.T. is carried out: identification by stamp required

Kantenausführung: gem. DIN 1249-T11 / T12
 edge design: acc. to DIN 1249-T11 / T12

 -KGN (geschliffen / ground)
 -KPO (poliert / polished)
 -FK beidseitig
 Facet edge on both sides



Werkstoff / material Rohteil / original part	Oberflächenbehandlung order of surface treatment	Wärmebehandlung order of heat treatment	Maße ohne Toleranzangabe nach Dimensions without individual tolerance indication acc.
ESG 10mm toughened safety glass 10mm		siehe oben see above	DIN ISO 2768-1-m DIN EN 12020-2 ... DIN 16901

GEZE GmbH P.O. Box 13 63 71226 Leonberg Germany		Benennung / designation	
vertraulich / confidential		Glasscheibe Fahrflügel SL NT, GGS glass pane sliding leaf SL NT, GGS	
erstellt / drawn	Datum / date	Name / name	Blatt / von sheet / of 1 / 1
gepr. / checked	22.11.10	tba1	Maßstab scale 1:5
00	17.11.10	tba5	Sprache / language D
EMPB Dokversion	Datum date	Name name	Material-Nr. ID-no. 140073
		48986	Zeichnungs-Nr. / document-no. 94602-2-0231
Ersatz für: subst. for:		Ersatz durch: subst. with:	